Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KSGT73X
Roczne zużycie energii (AEChood)	53.5 kWh/a
Klasa efektywności energetycznej	A
Wydajność przepływu dynamicznego (FDEhood)	29.4
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LEhood)	74.2 lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFEhood)	82.0 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	C
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Qmin)	236 m³/h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Qmax)	443 m³/h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Qboost)	695 m³/h
Poziom hałasu przy min wydajności	48 dBA
Poziom hałasu przy max wydajności	61 dBA
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	69 dBA
Pobór mocy mierzony w trybie czuwania (Ps)	0.49 W
Współczynnik upływu czasu (f)	0.9
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI	51.9
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (Pbep)	380 m³/h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (Pbep)	438 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	157 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (WI)	3 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni (Emiddle)	193 lux
Poziom mocy akustycznej (Lwa)	61 dBA

środa, 27 maja 2026

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it