TECH-PLAST

INSTRUKCJA transportu, przechowywania, obróbki oraz montażu PŁYT POLIWĘGLANU LITEGO

1. Informacje ogólne

Płyty lite posiadają **2-stronną warstwę UV.**

Płyty poliwęglanowe pozostają stabilne podczas długotrwałej pracy w zakresie temperatur -40°C do +120°C

2. Przechowywanie

Płyty z poliwęglanu litego należy umieścić na płaskiej, czystej powierzchni aby zapobiec zarysowaniom. Przechowywać w oryginalnych foliach.

Nie kłaść płyt na rozgrzanych podłożach.

Stos płyt okryć nieprzezroczystym jasnym materiałem w celu zabezpieczenia przed wiatrem, deszczem oraz słońcem. Jeśli to możliwe płyty najlepiej przechowywać w pomieszczeniach izolowanych od zewnętrznych warunków atmosferycznych.

Płyty o tej samej długości powinny być układane razem poziomo w taki sposób, aby najdłuższa płyta była na dole stosu, aby uniknąć niepodpartych występów.

Charakterystycznym zjawiskiem, towarzyszącym składowaniu płyt jest występowanie **efektu kumulacji ciepła**, jeżeli stos zostanie wystawiony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, mogący spowodować deformację płyt.

Temperatura wewnątrz stosu może osiągnąć znaczną wartość, przewyższającą temperaturę mięknięcia folii maskującej. W rezultacie, może dochodzić do sklejania się płyt ze sobą, a nawet – trwałego wnikania folii maskującej w powierzchnię płyt. To ostatnie zjawisko może wystąpić również wtedy, gdy wykonawca, już po zamontowaniu płyt w konstrukcji nośnej, będzie zbyt długo zwlekał z całkowitym usunięciem folii maskujących.

3. Cięcie

Płyty mogą być obrabiane za pomocą większości narzędzi używanych do obróbki drewna lub metalu.
Zaleca się cięcie płyt piłą tarczową z jak największą ilością drobnych zębów, tarczą do tworzyw sztucznych lub wyrzynarką z brzeszczotem do metalu.

5. Wiercenie

Do wiercenia zalecane są wiertła do tworzyw sztucznych, natomiast standardowe wiertła spiralne do metalu również będą odpowiednie.

Podczas wiercenia płyta musi ściśle przylegać do podłoża.
Nie wolno wiercić otworów bliżej niż **40 mm** od brzegu arkusza (formatki) oraz **nie należy dokręcać śrub zbyt mocno.** Śruby powinny być dokręcone do punktu, który nadal pozwala arkuszowi na ruch przy zmieniających się temperaturach.

By zapewnić płycie swobodę ruchów dylatacyjnych związanych ze zmianami temperatury podczas eksploatacji, wiercone otwory powinny być ok. **2x** większe od średnicy trzpienia śruby mocującej.

6. Konstrukcja

Konstrukcja zadaszenia powinna być wykonana z minimalnym spadem **5%.**

Krokwie podpierające płyty powinny mieć **60mm** szerokości i znajdować się w **rozstawie co 50-70cm** lub innym (w zależności od spadku zadaszenia) tak aby optymalnie wykorzystać szerokość płyty.
Zalecane są dodatkowe, **poprzeczne wsporniki** między krokwiami, aby zapobiec “obwieszaniu się” materiału.

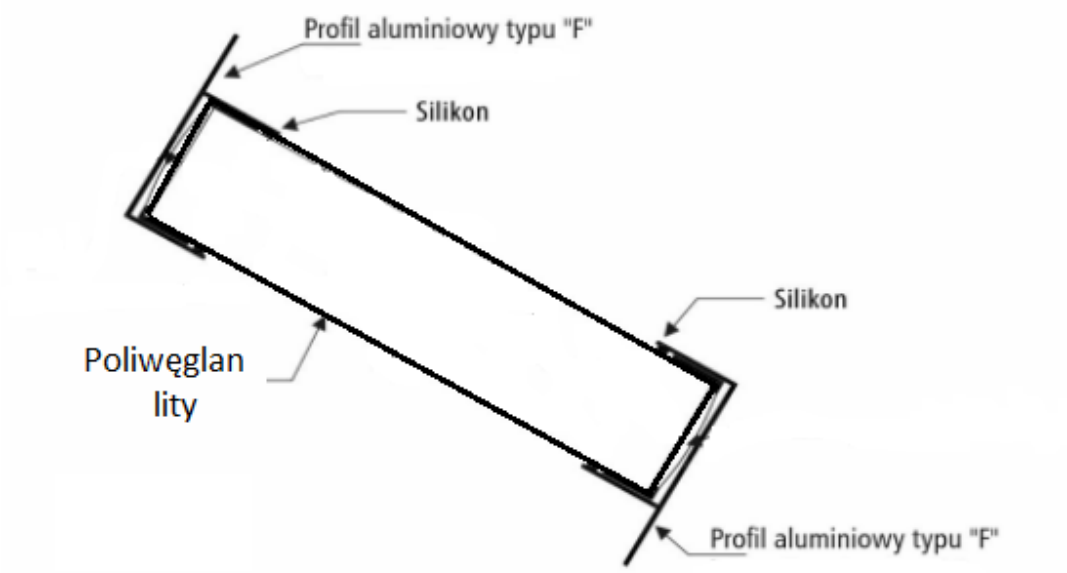
7. Montaż

Tuż przed montażem należy oderwać folię ochronną (z obu powierzchni płyty) na odległość około 50 mm od brzegów formatki. Pełnego usunięcia folii ochronnych dokonać po zakończeniu montażu, aby nie uszkodzić płyt

Z płytami należy się obchodzić ostrożnie aby zapobiec uszkodzeniom i zarysowaniom. Zachować szczególną ostrożność przy montażu, nie przesuwać płyt po krokwiach/łatach - płyty należy przenosić.

Maksymalne wystawanie końca płyty poza płatew okapową powinno wynosić **50-60** mm. Zapewni to prawidłowy spływ wody deszczowej do rynny.

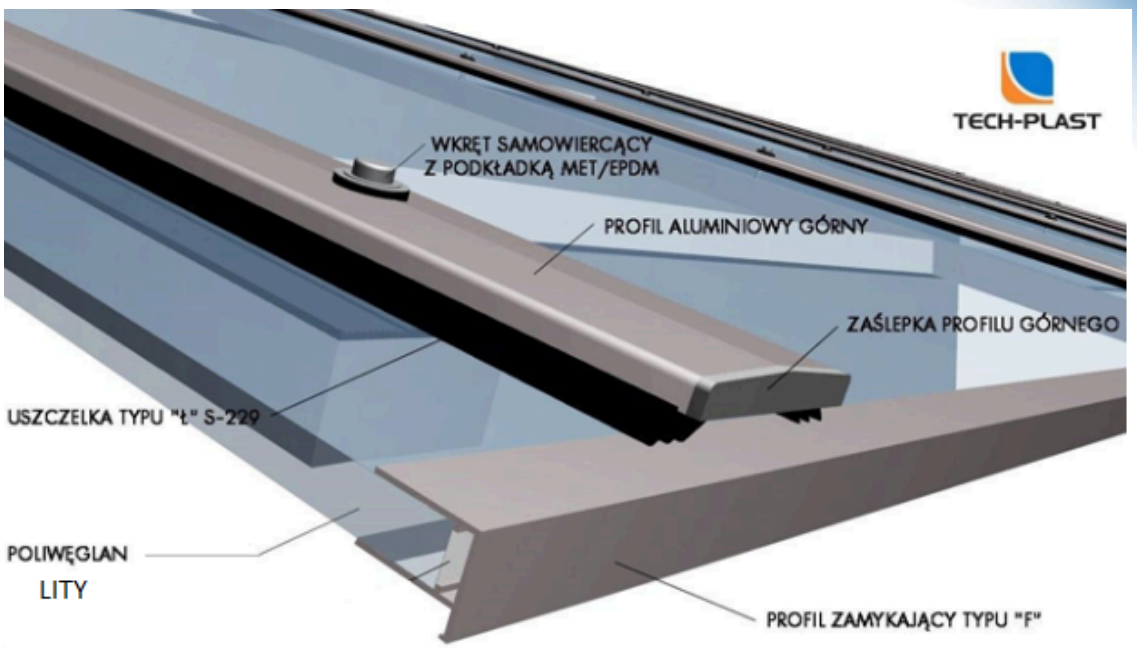
Górny i dolny brzeg płyty można wykończyć profilem **aluminiowym “F”.** Dodatkowo łączenie profili z płytą należy uszczelnić **silikonem**.



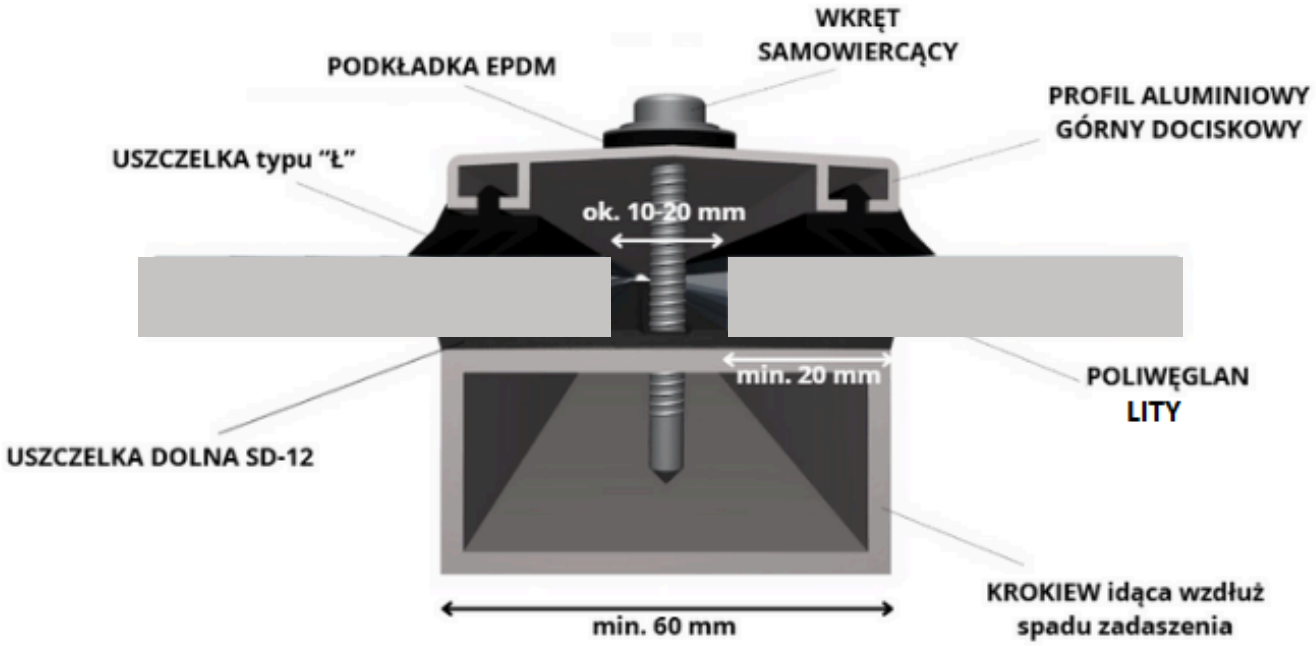
TECH-PLAST Sp. z o.o.
Kiełpiny 98D, 64-232 Kiełpiny
NIP: 923 169 45 27
www.tech-plast.eu

mobile: 0048 502 975 712
0048 504 692 202
e-mail: sklep@tech-plast.eu

TECH-PLAST



Do łączenia płyt stosuje się profile **poliwęglanowe "H"** lub aluminiowe **profile górne (dociskowe)** wraz z **uszczelką Ł** oraz **zaślepkami**. Na każdą krokiew należy nakleić **uszczelkę dolną SD-12** z klejem (szer. 60 mm) lub inną, aby zniwelować "strzelanie" poliwęglanu przy naprężaniu.



TECH-PLAST Sp. z o.o.
Kiełpiny 98D, 64-232 Kiełpiny
NIP: 923 169 45 27
www.tech-plast.eu

mobile: 0048 502 975 712
0048 504 692 202
e-mail: sklep@tech-plast.eu

Należy zapewnić właściwą głębokość **osadzenia płyty w profilu mocującym (min. 20 mm)**.

Z uwagi na rozszerzalność cieplną, płyt nie można osadzać zbyt ściśle. Instalacja bez wystarczającego luzu zaowocuje nieprężeniami cieplnymi. Płyta może pęknąć!
W praktyce wymagany **luz dylatacyjny** można ocenić na **10-20 mm**.

Zabronione jest chodzenie bezpośrednio po płytach. W przypadkach koniecznych (np. podczas montażu) należy stosować deski („łaty").

7. Czyszczenie

Po zdjęciu folii płyta elektryzuje się, przyciąga brud i kurz. Należy odczekać kilka dni przed czyszczeniem płyt.

Zalecane jest okresowe czyszczenie płyt podczas eksploatacji. Do mycia używać najlepiej myjki ciśnieniowej, bez środków czyszczących.

Nie szorować płyt szczotkami lub ostrymi przedmiotami. Unikać środków ściernych i silnie alkalicznych.

Unikać kontaktu zabezpieczonej przed UV powierzchni płyt z rozpuszczalnikiem butylowym lub alkoholem izopropylowym.

Pamiętać, że środki czyszczące i rozpuszczalniki nadające się do czyszczenia poliwęglanu mogą nie być bezpieczne dla powierzchni pokrytej warstwą absorbera UV.
W wątpliwych przypadkach przeprowadzić uprzedni test środka czyszczącego na próbce płyty.